

Oggetto: determina di pagamento n. 497.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2026 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 01/12/2025 con delibera n. 54;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2025/2026;

Considerato che nell'ambito delle suddette linee rientra anche la realizzazione, nell'ambito delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2025/2026, del concerto del 16 maggio 2026 presso il Teatro Verdi di Salerno;

Atteso che al fine del completamento dell'organico orchestrale, come indicato nella comunicazione assunta agli atti in data 20/04/2026 prot. n. 7735, si è reso necessario individuare n. 2 tromboni, n. 1 corno inglese e n. 1 clarinetto basso;

Dato atto che trattasi di esigenza urgente, straordinaria e occasionale limitata alla realizzazione della produzione del concerto del 16 maggio 2026 presso il Teatro Verdi di Salerno;

Visto il contratto sottoscritto con il M° Abate Francesco (C.F. BTAFCNC94R01A717L) in data 07/05/2026 prot. n. 8617;

Assunta agli atti in data 01/09/2026 prot. n. 18191 la notula per prestazione occasionale n. 1 del 01/09/2026 rilasciata dal M° Abate Francesco (C.F. BTAFCNC94R01A717L) per l'importo di € 480,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 188 del 07/05/2026;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 520,80 per il compenso spettante al M° Abate Francesco (C.F. BTAFCNC94R01A717L) per la partecipazione concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 16 maggio 2026.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2026.

Salerno, 03/09/2026

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano